

Hoja de trabajo de la producción

Wilcom EmbroideryStudio - Designing

TORO BULLS

Diseño: **toro bulls**

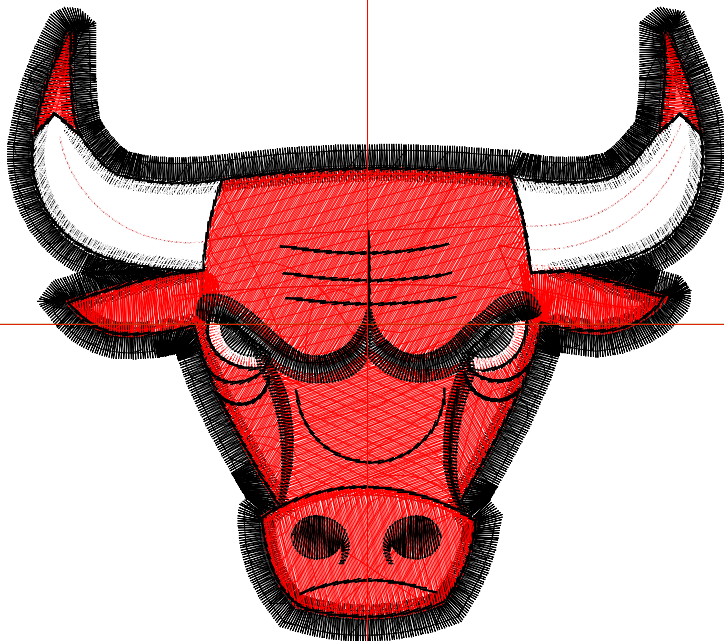
Título:

Puntadas: 15.735
Altura: 83.9 mm
Anchura: 95.3 mm
Colores: 3
Combinación de color: Colorway 1
Zoom: 1:1

Formato de máquina: Tajima
Cambios de color: 3
Paradas: 4
Recortes: 22
Aplique: 0
Izquierda: 47.7 mm
Derecha: 47.7 mm
Arriba: 42.0 mm
Abajo: 42.0 mm
EndX: 0.0 mm
EndY: 0.0 mm
Área: 8002.7 mm²
Puntada máx: 7.0 mm
Puntada mín: 0.1 mm
Salto máximo: 7.0 mm
Total de hilo: 87.95m
Total de bobina: 33.23m

Parar secuencia:

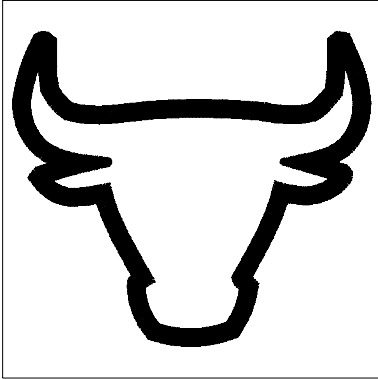
#	N#	Color	St.	Código	Nombre	Carta
1.	8	Black	6.506	8	Black	Default
2.	3	Red	5.262	3	Red	Default
3.	9	White	1.500	9	White	Default
4.	8	Black	2.465	8	Black	Default



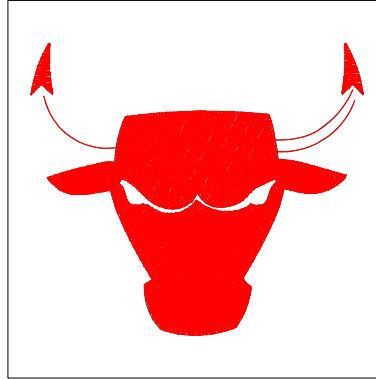
TORO BULLS

Diseño: **toro bulls**

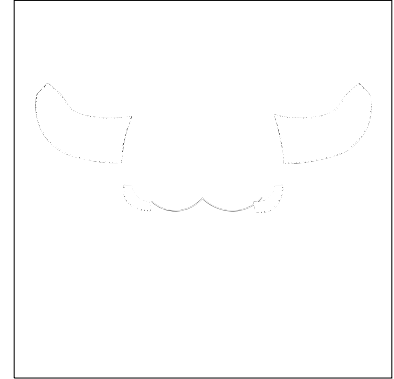
Título:



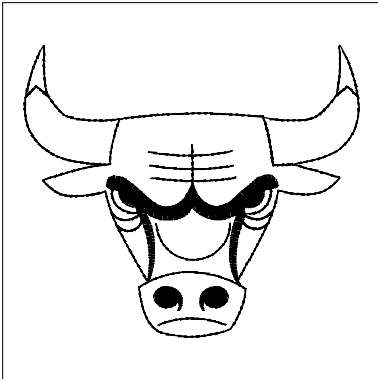
Parada #: 1
Elemento:
Código: 8
Nombre: Black
Carta: Default
Puntadas: 6.506
Hilo usado: 34.04m



Parada #: 2
Elemento:
Código: 3
Nombre: Red
Carta: Default
Puntadas: 5.262
Hilo usado: 32.49m



Parada #: 3
Elemento:
Código: 9
Nombre: White
Carta: Default
Puntadas: 1.500
Hilo usado: 8.82m



Parada #: 4
Elemento:
Código: 8
Nombre: Black
Carta: Default
Puntadas: 2.465
Hilo usado: 12.20m

Resumen de producción

Wilcom EmbroideryStudio - Designing

TORO BULLS

Diseño: **toro bulls**

Título:

Puntadas: 15.735
Altura: 83.9 mm
Anchura: 95.3 mm
Colores: 3



Formato de máquina: Tajima
 Cambios de color: 3
 Paradas: 4
 Recortes: 22
 Aro: PRH300 (300 x 200)
 Puntada máx: 7.0 mm
 Puntada mín: 0.1 mm
 Salto máximo: 7.0 mm

Izquierda: 47.7 mm
 Derecha: 47.7 mm
 Arriba: 42.0 mm
 Abajo: 42.0 mm
 EndX: 0.0 mm
 EndY: 0.0 mm
 Área: 8002.7 mm²
 Total de hilo: 87.95m
 Total de bobina: 33.23m

Combinación de color			Colorway 1
Plano de fondo			
Prenda			Blanks\Blank
Parada	Color	Puntadas	
1	8	6.506	8 Black Default
2	3	5.262	3 Red Default
3	9	1.500	9 White Default
4	8	2.465	8 Black Default